

福建省产品质量监督抽查实施细则

漆包圆绕组线

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 筒（每筒的重量不低于 5kg），其中 1 筒作为检验样品，1 筒作为备用样品。

2 检验依据

表 1 漆包圆绕组线检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	漆包线外径	GB/T 4074.2-2008
2	导体直径偏差	GB/T 4074.2-2008
3	导体不圆度	GB/T 4074.2-2008
4	漆膜厚度	GB/T 4074.2-2008
5	电阻	GB/T 4074.5-2008
6	伸长率	GB/T 4074.3-2008
7	回弹性	GB/T 4074.3-2008
8	卷绕	GB/T 4074.3-2008
9	拉伸	GB/T 4074.3-2008
10	急拉断	GB/T 4074.3-2008
11	剥离纽绞	GB/T 4074.3-2008
12	热冲击	GB/T 4074.6-2008
13	软化击穿	GB/T 4074.6-2008
14	刮漆	GB/T 4074.3-2008
15	耐溶剂	GB/T 4074.4-2008
16	击穿电压	GB/T 4074.5-2008
17	漆膜连续性	GB/T 4074.5-2008

序号	检验项目	检验方法
18	直焊性	GB/T 4074.5-2008
19	耐冷冻性	GB/T 4074.4-2008
20	失重	GB/T 4074.6-2008
21	热粘合	GB/T 4074.3-2008
22	介质损耗系数	GB/T 4074.5-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6109.1-2008 漆包圆绕组线 第1部分：一般规定

GB/T 6109.2-2008 漆包圆绕组线 第2部分：155级聚酯漆包铜圆线

GB/T 6109.3-2008 漆包圆绕组线 第3部分：120级缩醛漆包铜圆线

GB/T 6109.4-2008 漆包圆绕组线 第4部分：130级直焊聚氨酯漆包铜圆线

GB/T 6109.5-2008 漆包圆绕组线 第5部分：180级聚酯亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.6-2008 漆包圆绕组线 第6部分：220级聚酰亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.7-2008 漆包圆绕组线 第7部分：130L级聚酯漆包铜圆线

GB/T 6109.9-2008 漆包圆绕组线 第9部分：130级聚酰胺复合直焊聚氨酯漆包铜圆线

GB/T 6109.10-2008 漆包圆绕组线 第10部分：155级直焊聚氨酯漆包铜圆线

GB/T 6109.11-2008 漆包圆绕组线 第11部分：155级聚酰胺复合直焊聚氨酯漆包铜圆线

GB/T 6109.12-2008 漆包圆绕组线 第12部分：180级聚酰胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.13-2008 漆包圆绕组线 第13部分：180级直焊聚酯亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.14-2008 漆包圆绕组线 第14部分：200级聚酰胺酰亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.15-2008 漆包圆绕组线 第15部分：130级自粘性直焊聚氨酯漆包铜圆线

GB/T 6109.16-2008 漆包圆绕组线 第16部分：155级自粘性直焊聚氨酯漆包铜圆线

GB/T 6109.17-2008 漆包圆绕组线 第17部分：180级自粘性直焊聚酯亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.18-2008 漆包圆绕组线 第 18 部分：180 级自粘性聚酯亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.19-2008 漆包圆绕组线 第 19 部分：200 级自粘性聚酰胺酰亚胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.20-2008 漆包圆绕组线 第 20 部分：200 级聚酰胺酰亚胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.21-2008 漆包圆绕组线 第 21 部分：200 级聚酯-酰胺-亚胺漆包铜圆线

GB/T 6109.22-2008 漆包圆绕组线 第 22 部分：240 级芳族聚酰胺漆包铜圆线

GB/T 6109.23-2008 漆包圆绕组线 第 23 部分：180 级直焊聚氨酯漆包铜圆线

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。